

Исполнение «жесткий ящик»

- Замкнутый алюминиевый корпус, выполненный методом литья под давлением
- Габаритные размеры корпуса: ширина 240 мм, высота 290 мм, глубина 235 мм
- Степень защиты при закрытых дверцах IP65
- Масса около 10,3 кг
- Рабочая температура от 5 до 40 °С
- До 2 каналов
- Способ монтажа: на стену, поворотный кронштейн или постамент
- Кабельный ввод с нижней стороны через разъем PG(M) с резьбовым креплением; дополнительный разъем

Стойное (19") исполнение

- Габаритные размеры корпуса: ширина: 19", высота: 4HE, глубина: приближ. 300 мм

По заказу изготавливается корпус большего размера со шкафом управления

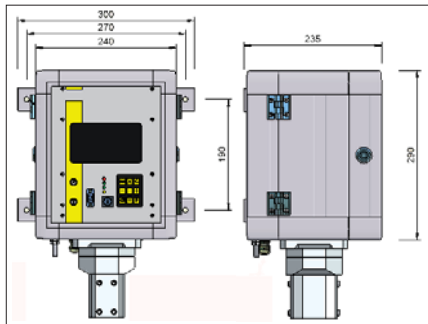
- Степень защиты IP30
- Рабочая температура от 5 до 40 °С
- Кабельный ввод с задней стороны через разъем RS232: DSub9m (вилка), датчик - DSub9f (розетка)
- Масса около 11,2 кг
- До 12 каналов

Лицевая панель

- Управление осуществляется с передней панели с помощью 9 функциональных клавиш благодаря интуитивно-понятному структурному интерфейсу
- Высококонтрастный монохроматический графический ЖК-дисплей высокого разрешения (128 x 240 точек)
- Светодиодный индикатор состояния блока питания, сообщений об ошибках и перекрестных импульсов
- 9-контактный разъем (DSub-9m) в качестве интерфейса RS232 для принтера и хост-компьютера
- BNC-коннекторы для аналоговых сигналов X и Y

Характеристики

- Управление работой каналов осуществляют микропроцессоры; возможность дистанционного управления
- Языки: 2 языка (1-й – английский, 2-й – немецкий, испанский, французский, итальянский или шведский)
- Измерительный канал с генератором синусоидальной частоты; настройка от 10 Гц до 10 МГц; регулировка амплитуды датчика от 0 до 100%
- Предварительный усилитель: до 20 Vss, не более 400 мА, с защитой от короткого замыкания
- Входное напряжение не более ± 1 Vss (выше - перегрузка); макс. допустимое $\pm 2,5$ Vss



- Предусиление: от 0 до 60 дБ с шагом 1 дБ и ослаблением 20 дБ или автоматическая регулировка предусиления (по выбору)
- Усиление: от 0 до 60 дБ с шагом 1 дБ; регулировка разброса по оси Y в пределах 20 дБ с шагом 1 дБ
- Фильтр сигнала: регулировка нижней и верхней предельных частот (40 шагов) от постоянного тока (0 Гц) до 10 кГц (режимы: ВЧ, НЧ, полосовой фильтр)
- Вектор сигнала: регулировка фазы от 0 до 359° с шагом 1° или автоматическая коррекция смещения (по выбору)
- Порт RS232, настраиваемый через меню в качестве интерфейса хост-компьютера или принтера
- Хранение изображений для запоминания измерительных сигналов и печати протокола обнаружения дефектов
- Оценка дефектов, настраиваемая благодаря применению импульсов разных типов
- Режим ленточной диаграммы для регистрации длительных циклов тестирования продолжительностью от 10 с до 24 ч; эффективный анализ трендов технологической линии в результате регистрации времени и отдельных деталей
- Режим сортировки (до 8 классифицирующих окон); регулировка через импульсы и счетчики типа «принято/не принято»

Цифровые интерфейсы (требуется внешний блок питания 24 В постоянного тока)

Управляющие интерфейсы:

- параметров вызова
- выбора каналов
- выбора функций (до 32; коррекция, очистка экрана, запуск – предопределены)

Выходы временных селекторов: до 3 на канал

Отчет о состоянии: система не готова, готова, занята

Аналоговые сигналы

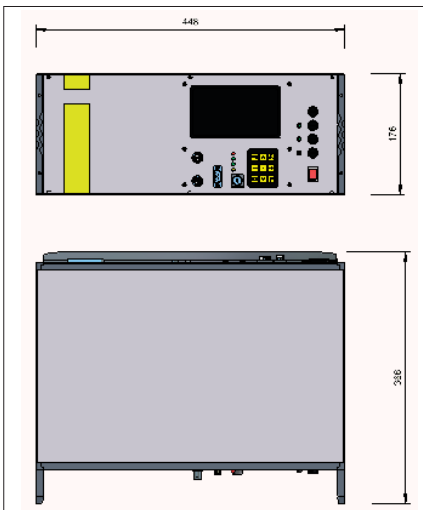
В исполнении «жесткий ящик» через терминал, управляемый сигналами X/Y каждого канала

В стойном (19") исполнении через разъем DSub 50f (розетка) сигналов X/Y каждого канала

Макс. напряжение сигнала 10 Vss (постоянный ток – 10 кГц)

Дополнительные возможности

- Сдвиговый регистр для отметок
- Генератор для передачи тока до 1,5 А

**Обеспечение качества производства****Вихретоковый контроль свойств и дефектов материалов**

ELOTES IS -

Эффективная вихретоковая система для технологических линий.

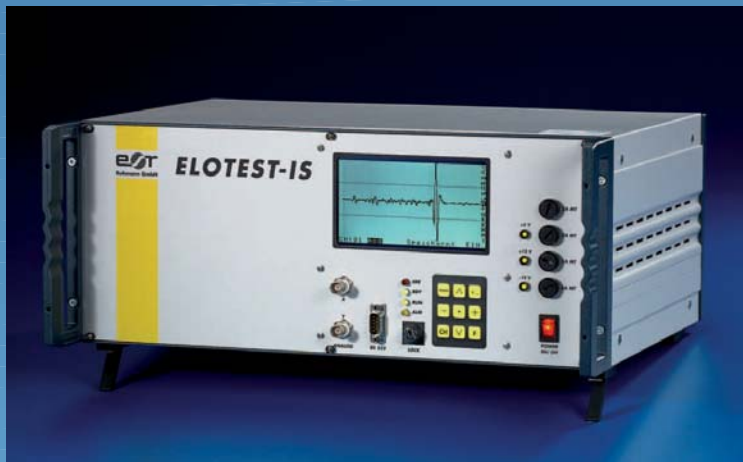
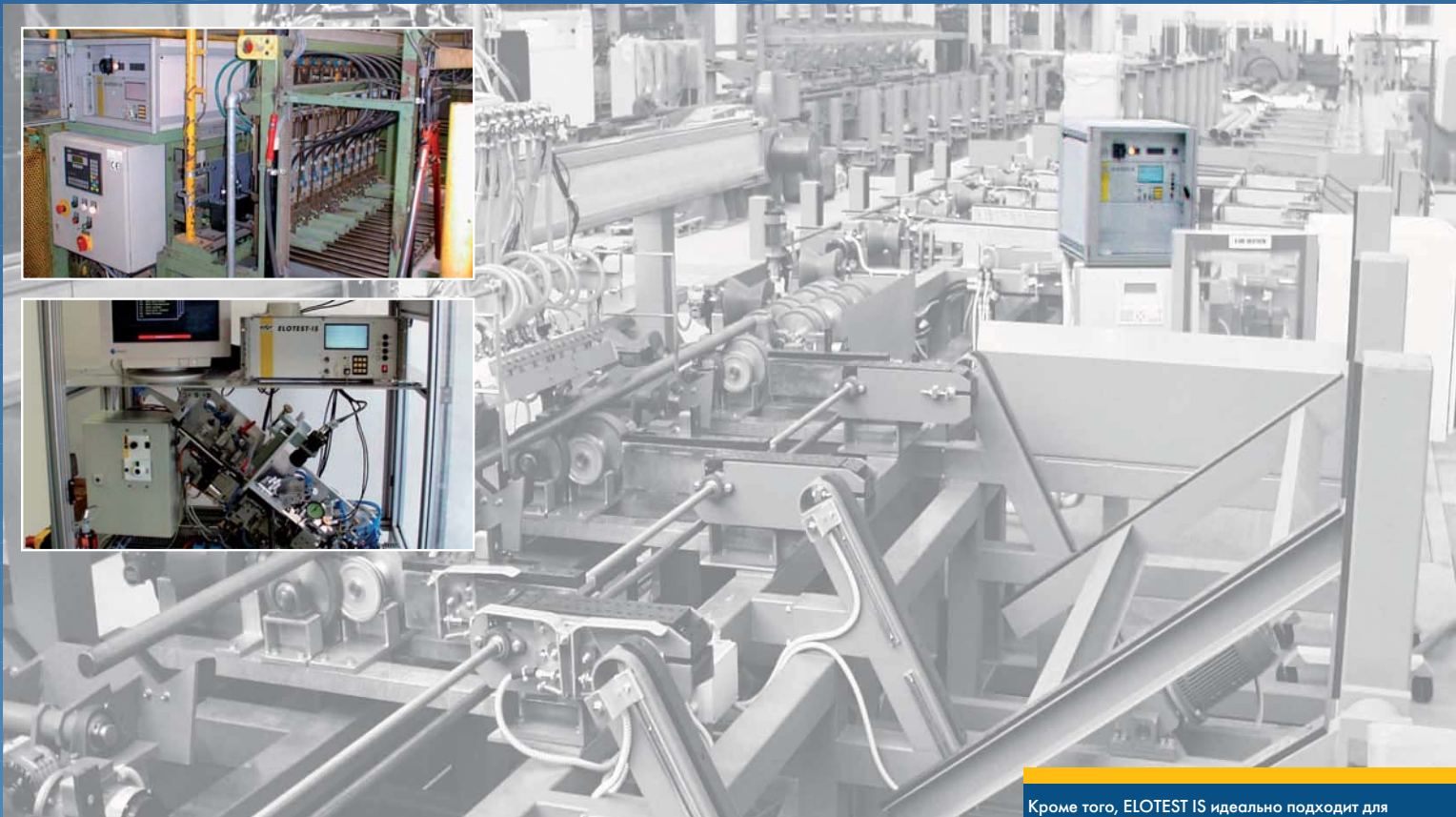
Обеспечение качества производства, идентификация и уверенное изъятие деталей с недопустимыми отклонениями, дефектами, коррозией и износом в процессе изготовления.

Контроль вихревыми токами как метод неразрушающего контроля материалов позволяет распознавать в токопроводящих материалах такие дефекты, как трещины и другие виды неоднородности.

ELOTES IS оптимизирована для применения в технологических линиях с высокой производительностью для производства непрерывной продукции и продукции конечной длины. Очень хорошо подходит для автоматического контроля и оценки продукции в условиях серийного производства.

ELOTES IS оценивает электропроводность и магнитные свойства материала. Регистрирует характеристики структуры и сплава, изменения твердости и прочности, а также геометрические отклонения и дефекты.

Система ELOTES IS очень проста в эксплуатации. Четко структурированная клавиатура, состоящая всего из девяти клавиш, гарантирует интуитивно понятный доступ ко всем функциям и быстрое понимание принципов работы прибора. Пиктограммы и текстовые сообщения облегчают выбор режимов работы.



Кроме того, ELOTES IS идеально подходит для скоростной сортировки продукции технологических линий. Критерием сортировки могут быть любые свойства материала, отражающиеся на его электрических и магнитных характеристиках.

В режиме сортировки ELOTES IS работает по специальной высокоскоростной технологии и способен обследовать до 100 (!) деталей в секунду. При этом каждая деталь порождает динамический сигнал, максимальное значение которого сохраняется и отображается на экране в виде точки. Для оценки результатов контроля и переключения триггеров сортировки имеется множество временных селекторов и счетчиков (в т.ч. процентных значений).

Помимо прочего ELOTES IS может одновременно использоваться для обнаружения дефектов и сортировки по свойствам материала. В одной системе могут одновременно функционировать до 12 каналов.